ELEVATORI VERONESE

SCHEDA TECNICA TRANSPALLET PT 30

Numero di serie	Prodotto		Unità	PT30 (560/685)
1.1	Alimentazione			Elettrico
1.2	Stile di guida			Pedone
1.3	Capacità di carico nominale		Q (kg)	3000
1.4	Distanza dal centro del carico		C (mm)	500
1.5	Distanza anteriore		X (mm)	1007
1.6	Passo		Y (mm)	1357
2.1	Peso proprio (forche standard)		kg	
3.1	Pneumatico			poliuretano (PU)
3.2	Dimensioni delle ruote (lato trasmissione)		ΦX*W (mm)	Φ210×70
3.3	Dimensione della ruota (lato portante)		ΦX*W (mm)	Φ80×80
3.5	Interasse (lato portante)		b2 (mm)	
4.1	Altezza di sollevamento		H3 (mm)	105
4.2	Altezza della maniglia		h14 (mm)	1280
4.3	Altezza forche abbassate		h13 (mm)	82 (+/-2)
4.4	Lunghezza		L1 (mm)	1700
4.5	Lunghezza del corpo (senza forche)		L2 (mm)	500
4.6	Larghezza		b1 (mm)	
4.7	Dimensione della forca		s/e/L (mm)	
4.8	Larghezza esterna forca		b3 (mm)	
4.9	Altezza minima da terra al centro dell'interasse		m2 (mm)	24
4.11	Retto pallet		Ast (mm)	
4.12	Raggio minimo di sterzata		Wa (mm)	
5.1	Velocità di traslazione	Carico/scarico	km/h	
5.2	Velocità di sollevamento	Carico/scarico	mm/s	
5.3	Capacità di scalare i gradi	Carico/scarico	%	
5.4	Velocità di discesa	Carico/scarico	mm/s	
5.5	Freni di servizio			Frenata elettromagnetica
6.1	Potenza motore di azionamento S2 60min		kW	AC 48V/1.2KW
6.2	Potenza motore di sollevamento S3 10%		kW	DC 48V/0.8KW
6.3	Capacità della batteria		V / Ah	48V/40Ah
6.4	Peso della batteria		kg	240
7.1	Rumore		Db (A)	<70

ELEVATORI VERONESE Srl - Via Verona, 12 – 37060 Sona VR
P.I. 04981730239 - Cell. 045 5866247
www.elevatoriveronese.it – info@elevatoriveronese.it