ELEVATORI VERONESE

Scheda tecnica EPT20E					
Segno distintivo	1.2	Designazione del tipo del produttore		EPT20E	EPT25E
	1.3	Potenza (batteria, diesel, benzina, manuale)		Batteria	
	1.4	Tipo di operazione (manuale, a piedi, in piedi, a cavallo, raccolta)		Pedonale	
	1.5	Capacità di carico/Carico nominale	Q (t)	2.0	2.5
	1.6	distanza del baricentro del carico	c (mm)	600	
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'asse di trasmissione alla forcella	x(mm)	950/1020	
	1.9	Passo	a (mm)	1200/1270	
Peso	2.1	Peso di servizio	kg	120	
	2.2	Carico sull'asse, anteriore/posteriore carico	kg	882/1357	
	2.3	Carico sull'asse, anteriore/posteriore a vuoto	kg	88/32	
Pneumatici, telaio	3.1	Pneumatici		PU	
	3.2	Misura pneumatico anteriore	Φ xw (mm)	Φ190×70	
	3.3	Misura pneumatico posteriore	Φ xw (mm)	Φ80×70	
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	Φ xw (mm)	\	
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote motrici)		1x/4	
	3.6	Pista anteriore	b10 (mm)	\	
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	490	
Dimensioni	4.4	Altezza di sollevamento	altezza 3 (mm)	110	
	4.9	Altezza del timone in posizione di guida min/max	altezza 14 (mm)	600/1200	
	4.15	Altezza, abbassata	altezza 13 (mm)	75/85	
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1560	
	4.20	Lunghezza alla faccia delle forche	l2 (mm)	410	
	4.21	Larghezza complessiva	b1 (mm)	560/680	
	4.22	Dimensioni della forcella	lunghezza (mm)	50/160/1150/1220	
	4.25	Distanza tra i bracci della forcella	b5 (mm)	560/680	
	4.32	Altezza da terra, centro del passo	m2 (mm)	35	
	4.33	Larghezza corsia per pallet 1000X1200 trasversale	Ast(mm)	2162/2160	
	4.34	Larghezza corridoio per pallet 800X1200 longitudinalmente	Ast (mm)	2032/1999	
	4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	1360	
Prestazione	5.1	Velocità di viaggio, con carico/senza carico	chilometri all'ora	4.5	
	5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico	SM	0,025/0,035	
	5.3	Abbassamento della velocità, carico/scarico	SM	0,035/0,030	
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico	%	6/10	
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	
Motori	6.1	Valutazione del motore di azionamento S2 60 min	kW	0,85	
	6.2	Valutazione del motore di sollevamento a S3 10%	kW	0,6	0,8
	6.3	Batteria, secondo DIN 43531/35/36 A,B,C, no		\	
	6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K5	V/Ah	48/15	48/20
	6.5	Peso della batteria (minimo)	kg	4.5	
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h	\	
Dati agg.	8.1	Tipo di controllo dell'azionamento		Controllo della velocità CC	
	8.4	Livello sonoro all'orecchio del conducente secondo EN 12053	dB(A)	≤70	

ELEVATORI VERONESE Srl - Via Verona, 12 – 37060 Sona VR
P.I. 04981730239 - Cell. 045 5866247
www.elevatoriveronese.it – info@elevatoriveronese.it